

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-201526

(43)Date of publication of application : 04.08.1995

→ granted as
JP-B-3254595

(51)Int.Cl.

H01C 7/04
C01G 49/00
C04B 35/495

(21)Application number : 05-350190

(71)Applicant : NGK SPARK PLUG CO LTD

(22)Date of filing : 29.12.1993

(72)Inventor : IWATANI MASAKI
HAYASHI KYOHEI

(30)Priority

Priority number : 05321428 Priority date : 25.11.1993 Priority country : JP

(54) PORCELAIN COMPOSITION FOR THERMISTOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the resistance value in a wide range by adjusting the composition of material, consisting of the mixture of a P-type semiconductor YCrO₃ and an N-type semiconductor

CONSTITUTION: The porcelain composition, used for a thermistor, is a chemical compound indicated by the formula (Y₁-XSrX) (Cr₁-Y-ZFeYTiz)O₃ in the form of $0.35 \leq X \leq 0.01$, $0.4 \leq Y/(1-Y-Z) \leq 0.05$, and $0.35 \leq Z \leq 0.25$. Also, in the chemical compound indicated by the formula (Y₁-XSrX) (Cr₁-Y-X-ZFeYTiz)O₃ a part or all of Y is replaced by Sm, and the relations of X, Y and Z are formed as follows: $0.35 \leq X \leq 0.01$, $0.4 \leq Y/(1-Y-Z) \leq 0.05$, and $0.35 \leq Z \leq 0.025$. As a result, the change of resistance value characteristics is little even when the composition is used in a wide temperature range, and it can be brought into practical use, and a thermistor element, having the stabilized resistance value against thermal history, can be obtained.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.05.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3254595

[Date of registration]

30.11.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 特 許 公 報 (B 2)

(11)特許番号

特許第3254595号
(P3254595)

(45)発行日 平成14年2月12日(2002.2.12)

(24)登録日 平成13年11月30日(2001.11.30)

| (51)Int.Cl. ⁷ | 識別記号 | F I |
|--------------------------|------|---------------|
| H 0 1 C 7/04 | | H 0 1 C 7/04 |
| C 0 1 G 49/00 | | C 0 1 G 49/00 |
| C 0 4 B 35/495 | | C 0 4 B 35/00 |
| | | A |
| | | J |

請求項の数5(全 6 頁)

| | | | |
|-------------|------------------------|---|--|
| (21)出願番号 | 特願平5-350190 | (73)特許権者 | 000004547 日本特殊陶業株式会社 愛知県名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 |
| (22)出願日 | 平成5年12月29日(1993.12.29) | (72)発明者 | 岩谷 雅樹 愛知県名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊陶業株式会社内 |
| (65)公開番号 | 特開平7-201526 | (72)発明者 | 林 恭平 愛知県名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊陶業株式会社内 |
| (43)公開日 | 平成7年8月4日(1995.8.4) | | |
| 審査請求日 | 平成12年5月24日(2000.5.24) | | |
| (31)優先権主張番号 | 特願平5-321428 | | |
| (32)優先日 | 平成5年11月25日(1993.11.25) | | |
| (33)優先権主張国 | 日本(J P) | | |
| | | 審査官 | 江島 博 |
| | | (56)参考文献 | 特開 昭49-76097(J P, A) |
| | | (58)調査した分野(Int.Cl. ⁷ , D B名) | H01C 7/02 - 7/22 |

(54)【発明の名称】 サーミスタ用磁器組成物

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 化学式 $(Y_{1-x}Sr_x)(Cr_{1-Y-Z}FeYTiz)O_3$ で表わされる化合物において、
X、YおよびZが

0.35 $1 \geq X \geq 0.01$ 、

0.4 $\geq Y / (1 - Y - Z) \geq 0.05$ 、および

0.35 $\geq Z \geq 0.025$

であることを特徴とするサーミスタ用磁器組成物。

【請求項2】 化学式 $\{(Y_{1-w}Sm_w)_{1-x}Sr_x\}(Cr_{1-Y-Z}FeYTiz)O_3$ で表わされる化合物において、W、X、YおよびZが

1. 0 $\geq W \geq 0$ 、

0.35 $1 \geq X \geq 0.01$ 、

0.4 $\geq Y / (1 - Y - Z) \geq 0.05$ 、および

0.35 $\geq Z \geq 0.025$

2

であることを特徴とするサーミスタ用磁器組成物。

【請求項3】 請求項1又は請求項2に記載の前記サーミスタ用磁器組成物からなることを特徴とするサーミスタ素子。

【請求項4】 請求項1又は請求項2に記載の前記サーミスタ用磁器組成物に焼結助剤を混合して、焼成されたことを特徴とするサーミスタ素子。

【請求項5】 前記焼結助剤はシリカ又はムライトであることを特徴とする請求項4記載のサーミスタ素子。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の技術分野】 本願発明は高温における安定性の高い、特に300℃から1100℃で使用するに好適な負の温度係数を持つサーミスタ用材料に関するものである。

【0002】

【従来の技術】高温で利用できるサーミスタ用材料として従来から、(a) Al_2O_3 、 Cr_2O_3 を主成分とするコランダム型結晶構造を主体とする材料（例えば特開昭50-118294号公報）、(b) $MgAl_2O_4$ 、 $MgCr_2O_4$ 、 $MgFe_2O_4$ 等よりなるスピネル型結晶構造化合物を主体とした材料（例えば特開昭49-63995号公報）、(c) Y_2O_3 等で安定化させた ZrO_2 を主体とする材料（例えば「内燃機関」第30巻第8号第98頁）、(d) 高融点で導電性をもつペロブスカイト型結晶構造化合物を主体とした材料、例えば $La(Al_{1-x}Cr_x)_2O_3$ 系の組成をもつ材料（例えば特開昭51-108298号公報）、絶縁基板上に $LaCrO_3$ を薄膜化して用いる材料（例えば特開昭61-161701号公報）、 $LaCrO_3$ と $MgAl_2O_4$ とを混合した材料（例えば特開昭51-95297号公報、特開昭51-23691号公報）等が使用されてきた。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】ところが、(a) コランダム型結晶構造を主体とする材料は抵抗-温度特性にバリエーションをもたせるために他元素を添加するが、その添加量を多くすると熱安定性が劣化する等の問題があった。(b) スピネル型結晶構造化合物を主体とした材料は、温度勾配定数(β)が大きいため広い温度域で使用できない等の問題があった。また、 $NiAl_2O_4$ 系材料（特開昭49-29493号公報等）、 $CoAl_2O_4$ 系材料（特開昭48-705号公報等）があるが、いずれも耐熱性が低く、高温で使用できないという問題があった。

【0004】(c) ジルコニア系材料は、還元性雰囲気では抵抗値が不安定であり実用上使用できないという問題があり、(d) ペロブスカイト型結晶構造化合物系材料は、 La の酸化物が未反応のまま残った場合、その未反応物が大気中の水分と反応して不安定な $La(OH)_3$ となり、素子が崩壊してしまうとか、抵抗値が不安定になる等の問題があった。

【0005】本願発明の課題は、これらの問題を解消し、材料の組成を調整することにより広い範囲の抵抗値を得ることができ、吸湿性の物質を含まず、雰囲気湿度とか熱履歴による特性の劣化が少なく、室温から1100℃までの広い温度域で使用可能なサーミスタ用磁器組成物を提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】本願発明者らは鋭意研究の結果、化学式 $(Y_{1-x}Sr_x)(Cr_{1-y-z}Fe_yTi_z)O_3$ で表される化合物において、 X 、 Y および Z が、 $0.351 \geq X \geq 0.01$ 、 $0.4 \geq Y/(1-Y-Z) \geq 0.05$ 、かつ、 $0.35 \geq Z \geq 0.025$ であることを特徴とするサーミスタ用磁器組成物とするこ

とにより、上記の問題を解消し、好適なサーミスタを提供できることがわかった。

【0007】また、化学式 $(Y_{1-x}Sr_x)(Cr_{1-y-z}Fe_yTi_z)O_3$ で表される化合物において、 Y の一部または、全部を Sm で置換したもので、 X 、 Y および Z が、 $0.351 \geq X \geq 0.01$ 、 $0.4 \geq Y/(1-Y-Z) \geq 0.05$ 、かつ、 $0.35 \geq Z \geq 0.025$ であることを特徴とするサーミスタ用磁器組成物とすることにより、上記の問題を解消し、好適なサーミスタを提供できることがわかった。

【0008】特に、より好ましくは上記のサーミスタ用磁器組成物に焼結助剤を加えて焼結性を向上させることにより、低温で焼成することができて、強度の高い素子を得ることができる。ここで、焼結助剤としては粒界に液相を生成し、マトリックスを成して磁器の焼結性を高めるものであれば良く、例えばシリカ、ムライト等が好ましく、その添加量は0.5~10重量%、特に好ましくは0.8~5重量%が良い。更に、より好ましくは焼成後大気中で1000℃~1200℃で100~300時間放置することによりエージングを行い、抵抗値をより一層安定化させることができる。

【0009】

【発明の作用】本願発明によるサーミスタ用材料はペロブスカイト構造であり、イオン半径が近い原子同士でお互いに容易に置換できるため、その置換された組成が安定に存在するため広い範囲で連続的に組成比を変えて抵抗値や抵抗値の温度係数(β)を調整することができる。さらに、 La を含んでいないため吸湿により変質する等の影響を受けることもない。高温安定性も高く、300℃以上の温度においても長時間安定して使用することができる。本願発明によるサーミスタ用磁器組成物はp型半導体とn型半導体を混合したものであり、熱に対して不安定な酸素イオンとか金属イオンの格子欠陥が少なくなっており、熱履歴を受けても抵抗値の変化が少ないサーミスタ素子を得ることができる。

【0010】また、p型半導体とn型半導体の酸素分圧に対する依存性が逆であり、この両者を混合することにより、お互いにその特性が相殺されて酸素分圧に対して安定な特性をなすこととなる。従って、雰囲気湿度による影響を受けることが少なくなり、金属チューブ内にサーミスタ素子を組み込んで使用する自動車用センサとして広く使用することができる。

【0011】

【実施例1】本発明の第1の実施例を説明する。まず、純度が99.9%以上で平均粒径が1 μm の Y_2O_3 と、純度が98.5%以上で平均粒径が1 μm 以下の $SrCO_3$ と、純度が98.5%以上で平均粒径が1 μm 以下の Cr_2O_3 と、純度が98.5%以上で平均粒径が1 μm 以下の Fe_2O_3 、純度が98.5%以上で平均粒径が1 μm 以下の TiO_2 を、 $(Y_{1-x}Sr_x)$

(Cr_{1-x-y-z}Fe_xTi_y)O₃と表したとき、X、Y、Zが表1の組成の欄に示す割合になるように秤量し、湿式により混合し、乾燥し、その後、1400℃で2時間保持することにより仮焼する。仮焼された粉末に平均粒径0.6μmのSiO₂粉末を1重量%加えて湿式により混合する。混合したスラリーを200メッシュの篩を通してから乾燥する。乾燥後PVBが15重量%

*%, DBPが10重量%、MEKが50重量%及びトルエンが25重量%よりなるバインダーを添加して、プレス成形用粉末を造粒する。なお、表1中、試料番号1、3、17および33は比較例である。

【0012】

【表1】

| 試料番号 | 組成 | | | 抵抗値 (KΩ) | | | | β | |
|------|-------|-------|-------|----------|-------|-------|-------|---------|---------|
| | X | Y | Z | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ | 300-500 | 500-900 |
| 1 | 0.0 | 0.19 | 0.05 | 37.0 | 18.7 | 4.14 | 0.398 | 4851 | 5312 |
| 2 | 0.01 | 0.19 | 0.05 | 42.5 | 21.6 | 4.71 | 0.436 | 4872 | 5395 |
| 3 | 0.011 | 0.198 | 0.01 | 11436 | 3084 | 119 | 0.380 | 10109 | 13029 |
| 4 | 0.011 | 0.219 | 0.05 | 5.74 | 3.271 | 0.928 | 0.140 | 4390 | 4283 |
| 5 | 0.014 | 0.271 | 0.05 | 14.5 | 7.989 | 2.052 | 0.254 | 4324 | 4736 |
| 6 | 0.018 | 0.19 | 0.05 | 95.3 | 45.4 | 8.29 | 0.490 | 5410 | 6408 |
| 7 | 0.025 | 0.195 | 0.025 | 13633 | 2965 | 67.1 | 0.225 | 11769 | 12916 |
| 8 | 0.029 | 0.19 | 0.05 | 2914 | 812 | 47.2 | 0.630 | 9131 | 9785 |
| 9 | 0.037 | 0.19 | 0.05 | 17223 | 7279 | 147 | 0.527 | 10651 | 12763 |
| 10 | 0.046 | 0.19 | 0.05 | 18545 | 6436 | 104 | 0.348 | 11482 | 12919 |
| 11 | 0.049 | 0.19 | 0.05 | 13435 | 4417 | 68.0 | 0.263 | 11708 | 12593 |
| 12 | 0.05 | 0.19 | 0.05 | 10660 | 2160 | 49.2 | 0.208 | 11911 | 12391 |
| 13 | 0.051 | 0.19 | 0.05 | 10450 | 2333 | 60.2 | 0.235 | 11420 | 12571 |
| 14 | 0.051 | 0.158 | 0.05 | 10670 | 2216 | 51.2 | 0.198 | 11825 | 12593 |
| 15 | 0.051 | 0.124 | 0.05 | 8144 | 1735 | 41.8 | 0.179 | 11676 | 12374 |
| 16 | 0.051 | 0.045 | 0.05 | 1846 | 440 | 14.4 | 0.132 | 10746 | 10639 |
| 17 | 0.051 | 0.00 | 0.05 | 5.28 | 2.48 | 0.485 | 0.065 | 5288 | 4549 |
| 18 | 0.052 | 0.19 | 0.05 | 12007 | 2567 | 62.3 | 0.234 | 11652 | 12659 |
| 19 | 0.054 | 0.19 | 0.05 | 9641 | 2144 | 54.9 | 0.219 | 11446 | 12522 |
| 20 | 0.059 | 0.19 | 0.05 | 3535 | 874 | 27.8 | 0.155 | 10731 | 11763 |
| 21 | 0.063 | 0.19 | 0.05 | 723 | 221 | 11.4 | 0.102 | 9190 | 10691 |
| 22 | 0.067 | 0.19 | 0.05 | 226 | 78 | 5.43 | 0.076 | 8259 | 9675 |
| 23 | 0.069 | 0.271 | 0.05 | 439 | 136 | 7.702 | 0.095 | 8952 | 9963 |
| 24 | 0.07 | 0.219 | 0.05 | 52.9 | 21.9 | 2.274 | 0.061 | 6972 | 8202 |
| 25 | 0.071 | 0.19 | 0.05 | 19.5 | 9.64 | 1.55 | 0.055 | 5604 | 7558 |
| 26 | 0.101 | 0.18 | 0.10 | 1593 | 421 | 16.3 | 0.135 | 10148 | 10866 |
| 27 | 0.151 | 0.17 | 0.15 | 2252 | 522 | 16.9 | 0.137 | 10832 | 10918 |
| 28 | 0.154 | 0.111 | 0.15 | 706 | 174 | 7.24 | 0.102 | 10144 | 9661 |
| 29 | 0.201 | 0.16 | 0.20 | 1243 | 324 | 12.8 | 0.131 | 10134 | 10387 |
| 30 | 0.251 | 0.15 | 0.25 | 832 | 240 | 11.2 | 0.129 | 9541 | 10119 |
| 31 | 0.301 | 0.14 | 0.30 | 319 | 117 | 8.08 | 0.130 | 8141 | 9361 |
| 32 | 0.351 | 0.13 | 0.35 | 138 | 59 | 5.96 | 0.126 | 6957 | 8744 |
| 33 | 0.401 | 0.12 | 0.40 | 52.8 | 25 | 3.69 | 0.115 | 5881 | 7860 |

【0013】この粉末をリード線となる直径が0.4mmである白金線を1.2mmの間隙を空けて2本平行に配置した金型に充填して1000Kg/cm²の圧力でプレスすることにより、直径が3mm、厚みが2mmで2本のリード線を有する図1に示す形状に成形する。その成形品を1550℃の大気中で焼成することによりサーミスタ素子を得る。更に、試料番号2、4、5および6については大気中1100℃で200時間放置することによりエージングを行った。上記により得たサーミスタ素子について、300℃、350℃、500℃及び900℃の大気中における抵抗値を測定し、その測定値か

らβを算出した。その結果を表1の抵抗値およびβの欄に併せて示す。

【0014】次に、各試料を1000℃の大気中で300時間保持し、その保持前後の300℃、350℃、500℃及び900℃における抵抗値を測定することにより耐久性性能を調べた。その結果を表2に示す。表1中のβおよび表2中のΔR率は、

$$\beta = \ln(R/R_0) / (1/K - 1/K_0)$$

$$\Delta R \text{率} = (R_0 - R) / R_0 \times 100\%$$

で表される抵抗値の温度係数(β)、および抵抗値の変化率(ΔR率)を示す。ここで、lnは常用対数を示

し、R及びR₀は各々大気中で絶対温度K及びK₀における抵抗値、R_tは耐久試験においては耐久試験後の大気中の絶対温度K、(t=300℃、350℃、500℃又は、900℃)における抵抗値を示す。300-5*

*00及び500-900とあるは各々300℃と500℃、及び500℃と900℃間におけるβを示す。

【0015】

【表2】

| 試料 番号 | ΔR率 (%) | | | | 温度換算値 (℃) | | | |
|----------|---------|-------|-------|-------|-----------|------|------|------|
| | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ |
| 1 | 19.6 | 15.9 | 18.7 | 8.0 | -12 | -12 | -19 | -20 |
| 2 | 15.0 | 12.5 | 10.8 | 4.6 | -9 | -9 | -11 | -11 |
| 3 | 45.0 | 30.5 | 26.3 | 16.8 | -12 | -10 | -11 | -16 |
| 4 | 12.5 | 5.5 | 5.7 | 3.0 | -9 | -5 | -8 | -9 |
| 5 | 13.0 | 11.3 | 7.5 | 3.0 | -9 | -9 | -9 | -9 |
| 6 | 10.0 | 12.3 | 14.5 | 5.5 | -6 | -8 | -12 | -11 |
| 7 | 2.9 | 4.5 | 5.0 | 3.5 | -1 | -1 | -2 | -4 |
| 8 | 15.6 | 13.6 | 13.2 | 5.6 | -5 | -5 | -7 | -8 |
| 9 | -3.6 | -4.7 | -2.4 | -1.4 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 10 | 9.0 | 6.0 | -2.7 | -2.7 | -2 | -2 | 1 | 3 |
| 11 | 3.9 | 4.0 | -2.1 | -3.8 | -1 | -1 | 1 | 4 |
| 12 | 0.6 | 0.2 | -2.5 | -2.0 | 0 | 0 | 1 | 2 |
| 13 | 1.8 | 1.6 | 0.3 | 1.8 | -1 | -1 | 0 | -2 |
| 14 | 4.4 | 0.5 | -0.6 | -0.5 | -1 | 0 | 0 | 1 |
| 15 | 5.3 | 0.8 | -0.8 | -2.2 | -1 | 0 | 0 | 2 |
| 16 | -9.1 | -11.0 | -9.1 | -7.8 | 3 | 4 | 5 | 11 |
| 17 | -29.8 | -29.3 | -32.1 | -9.5 | 23 | 27 | 54 | 31 |
| 18 | 0.9 | 1.3 | 0.5 | 1.3 | 0 | 0 | 0 | -1 |
| 19 | 8.7 | 5.1 | 3.7 | 4.7 | -2 | -2 | -2 | -5 |
| 20 | 5.9 | 5.1 | 6.6 | 4.6 | -2 | -2 | -3 | -5 |
| 21 | 2.3 | 5.4 | 7.7 | -1.0 | -1 | -2 | -4 | 1 |
| 22 | 2.1 | 2.5 | 5.8 | 0.0 | -1 | -1 | -3 | 0 |
| 23 | 9.5 | 9.6 | 8.2 | 4.5 | -3 | -4 | -5 | -6 |
| 24 | 2.6 | 2.6 | 3.5 | 5.7 | -1 | -1 | -2 | -9 |
| 25 | -9.0 | -8.5 | -4.7 | 5.0 | 6 | 6 | 4 | -9 |
| 26 | -1.6 | 7.2 | 6.4 | 5.7 | 1 | -3 | -3 | -7 |
| 27 | -10.2 | 1.3 | 0.8 | 2.3 | 3 | 0 | 0 | -3 |
| 28 | -10.3 | 2.2 | 2.5 | 2.4 | 4 | -1 | -2 | -3 |
| 29 | -14.6 | -10.4 | -7.0 | -0.8 | 5 | 4 | 4 | 1 |
| 30 | -19.8 | -17.7 | -11.4 | -3.3 | 8 | 8 | 7 | 5 |
| 31 | -25.2 | -22.9 | -14.7 | -5.1 | 12 | 13 | 10 | 8 |
| 32 | -20.5 | -22.0 | -12.1 | -6.0 | 11 | 14 | 9 | 10 |
| 33 | -30.0 | -25.2 | -20.0 | -12.0 | 21 | 20 | 17 | 23 |

【0016】表2に、ΔR率の温度換算値を示す。該温度換算値は次の式で定義される。

$$\text{温度換算値} = \beta \times K_0 / (\ln(R_t / R_0) \times K_0 + \beta) - K_0$$

さらに、試料番号7、8、12、23、24、25および27について、大気中1100℃中に2時間放置して、その放置の前後の抵抗値を測定することにより、高温耐久試験を行った結果、いずれもΔR率の温度換算値は15℃以内と良好な結果を得た。

【0017】表1から、(Y_{1-x} Sr_x) (Cr_{1-y-z} Fe_y Ti_z) O₃と表される組成において、各元素の混合比を選定することにより、抵抗値を大幅に調整することができることがわかる。また、本願発明の磁器組成物は、単純な置換固溶反応によるものを主体とするものであるため副生成物の生成が少なく、特にSrの置換量が30%以下の場合には単純な置換固溶反応によるものとなり、副生成物の生成がなく、1600℃以下の温度

で焼成することができて、サーミスタ素子に埋込んだリード線の劣化を防ぐことができるとともに、機械的強度の高いサーミスタ素子とすることができる。

【0018】表1からわかるように、SrのYに対する置換量が1~35、1モル%、および、Crに対するFeの置換量はFe/Cr=0.05~0.40とし、Tiの置換量を2.5~35モル%である組成比である試料の抵抗値は、300℃ないしは900℃において実用できる範囲となり、かつ耐久性能においてもΔR率が小さく、温度換算値が小さくなっており、300℃から1000℃において使用するに好適なサーミスタ用材料である。Sr、Fe、Ti、のいずれかの置換量が少ない(試料番号1、3、17)または、Sr、Tiの置換量

が多い(試料番号33)と、耐久性能において、500℃または900℃の温度換算値が15℃を越えて変化しており、500℃より高い温度で使用するには適さないといえる。

【0019】本願発明によるサーミスタ磁器組成物は、耐久試験の結果からわかるとおり熱履歴に対して非常に安定な特性を示している。これは、本願発明の磁器組成物はp型半導体である $YCrO_3$ とn型半導体である Fe_2O_3 との混合物であるため熱履歴に対して不安定な酸素イオン欠陥や金属イオン欠陥が少なくなっていることによるものと考えられる。また、Tiの置換量を2.5%より小さくすると、焼結性がやや劣ったものとなる。

*

| 試料番号 | 組 成 | | | | 抵 抗 値 (KΩ) | | | | β | |
|------|------|-------|------|------|------------|------|-------|-------|---------|---------|
| | W | X | Y | Z | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ | 300-500 | 500-900 |
| 41 | 1.0 | 0.051 | 0.19 | 0.05 | 12.7 | 3.74 | 0.299 | 0.023 | 8303 | 5814 |
| 42 | 1.0 | 0.054 | 0.19 | 0.05 | 21.9 | 6.41 | 0.471 | 0.026 | 8503 | 6566 |
| 43 | 0.50 | 0.054 | 0.19 | 0.05 | 188 | 50.8 | 2.331 | 0.046 | 9723 | 8898 |
| 44 | 0.20 | 0.054 | 0.19 | 0.05 | 1341 | 301 | 9.173 | 0.082 | 11041 | 10693 |
| 45 | 0.10 | 0.054 | 0.19 | 0.05 | 3519 | 752 | 19.8 | 0.121 | 11472 | 11555 |

【0022】

※ ※【表4】

| 試料番号 | ΔR率 (%) | | | | 温度換算値 (℃) | | | |
|------|---------|-------|------|------|-----------|------|------|------|
| | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ | 300℃ | 350℃ | 500℃ | 900℃ |
| 41 | -11.8 | -13.8 | -9.0 | -3.2 | 5 | 7 | 10 | 8 |
| 42 | -8.9 | -2.9 | -3.0 | 0 | 4 | 1 | 3 | 0 |
| 43 | 4.8 | 6.0 | 2.9 | 0 | -2 | -2 | -2 | 0 |
| 44 | -4.7 | -2.4 | 0.5 | -3.0 | 1 | 1 | 0 | 4 |
| 45 | 6.1 | 8.3 | 7.5 | 3.8 | -2 | -3 | -4 | -4 |

【0023】表3および表4からわかるとおり、化学式 $\{(Y_{1-x}Sm_x)_{1-x}Sr_x\}(Cr_{1-y-z}Fe_yTi_z)O_3$ と表される組成物において、YをSmに置換すると抵抗値は小さくなり、低温で使用するに適したサーミスタ素子となり、同時に耐久性能も優れたサーミスタ素子とすることができる。さらに、試料番号42、43について、大気中1100℃中に2時間放置して、その放置の前後の抵抗値を測定することにより、高温耐久試験を行った結果、いずれもΔR率の温度換算値が15℃以内と良好な結果を得た。この実施例より300℃から1100℃の温度範囲で使用しても温度・抵抗値特性の変化が少なく、実用的に使用可能で、熱履歴に対して抵抗値の安定したサーミスタ素子を提供することができた。

【0024】

*【0020】

【実施例2】実施例1と同一の原料および、純度が99.9%以上で平均粒径が1μm以下の Sm_2O_3 を用いて、 $\{(Y_{1-x}Sm_x)_{1-x}Sr_x\}(Cr_{1-y-z}Fe_yTi_z)O_3$ と表したとき、W、X、Y、Zの値が表3の組成の欄に示す割合になるように秤量し、実施例1と同様の方法で試料を作成し、得られたサーミスタ素子の抵抗値および耐久性能を実施例1と同様の方法により行い測定した。その結果を表3および表4に併せて示す。

【0021】

【表3】

【発明の効果】本願発明により広い温度範囲で使用しても温度・抵抗値特性の変化が少なく、実用的に使用可能で、熱履歴に対して抵抗値の安定したサーミスタ素子を提供することができたものである。そのため、機械的強度が強く、例えば自動車の排気ガスの浄化用触媒の過熱検知装置とか、排気ガス還流装置の還流ガス温の検知装置等高温のガス温の測定装置又は振動の激しい場所での測定装置、その他各種の炉の温度検出装置として使用できるサーミスタ用磁器組成物を提供することができた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本願発明の実施例を示す図

【符号の説明】

- 1 サーミスタ素子
- 2 リード線

【図1】

